

广州恒运企业集团股份有限公司

自行监测方案

编制时间：2021年11月3日



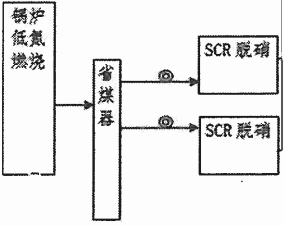
一、企业基本情况

1. 企业基本信息

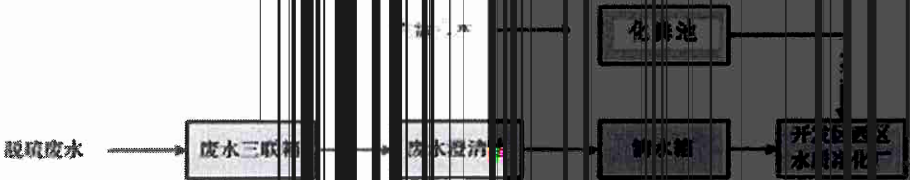
- 1.法定代
- 2.曾用名
- 3.组织机
- 4.统一社
- 5.注册地
- 6.生产经
- 7. 生产
- 8.联系方

- 9.登记注
- 10.企业类
- 11.行业类
- 12. 建成
- 13.所在注
- 14.生产厂
- 15.废气：况（请在流程图）
- 16.废水：向（请在流程图）

废气处理工艺



废水处理工艺



二、 监测方案

表 2-1 有组织废气监测方案

排放设 备	排污 口编 号	排放 口名 称	监测点 位编号	同步监 测的烟 气参数 指标	监测指 标	监测方式 (委托/自 行/自动监 测)	监测设 施(手工 /自动)	自动 监测 是否 联网	自动 监测 仪器 名称	自动监测 设施是否 符合安 装、运行、 维护等管 理要求	手工采 样方法 及个数	手工 监测 频次	手工监测的监测 方法	手工监 测主要 仪器
----------	---------------	---------------	------------	-------------------------	----------	------------------------------	---------------------	----------------------	----------------------	---	-------------------	----------------	---------------	------------------

[illegible]

甘化金

表 2-2 废水监测方案

排	监	同	监	自	自	自	自	自
排	测	步	测	动	动	动	动	动

[illegible]

 Springer

W

10

100

—



5/10

-

DW005	A 厂脱 硫 废 水 排 放 口	流量								瞬时样				LS1206B SB-027
			溶解性总 固体(全盐 类)	委托	手工						瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/ 月	重量法 HJ/T 51-1999	万分之一天 平 FA2004B SB-028
			pH 值	委托	手工						瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/ 月	水质 pH 值的测 定 电极法 (HJ1147-2020)	pH 计 PHSJ-260 SB-010
			总汞	委托	手工						瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/ 月	水质 总汞的测定 冷原子吸收分光 光度法 HJ 597-2011 代替 GB 7468-87	原子荧光光 谱仪 AFS200N SB-026
			总镉	委托	手工						瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/ 月	水质 铜、锌、铅、 镉的测定 原子吸 收分光光度法 GB 7475-87	原子吸收分 光光度计 TAS-990AFG SB-024
			总砷	委托	手工						瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/ 月	水质 总砷的测定 二乙基二硫代氮 基甲酸银分光光 度法 GB 7485-87	原子荧光光 谱仪 AFS200N SB-026
										瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/ 月	水质 铜、锌、铅、 镉的测定 原子吸 收分光光度法 GB 7475-87	原子吸收分 光光度计 TAS-990AFG SB-024	
										瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/ 月			

					流量	自动监测	自动	否	KROHNE 公司 OPTIFLUX4100C	符合	瞬时采样 至少 3 个 瞬样品	流量计出现故障期间采用手工监测（1次/月）	/	流量计 LS1206B SB-027
--	--	--	--	--	----	------	----	---	----------------------------	----	-----------------------	-----------------------	---	--------------------------

表 2-3 无组织监测方案

监测	同步监测的气	监测	监测方式(委托)	监测设 施(手)	自动 监测	自动 监测	自动监测设 施是否符合	手工 采样	手工 监		手工监测主要	
----	--------	----	----------	-------------	----------	----------	----------------	----------	---------	--	--------	--

三、 监测数据记录要求

我司手动
监测技术指南
氮氧化物排放
有资质的环境
步记录开展监
手动监测结果

四、 监测质量保证措施

(一) 手
保证与质量控

我司自行
环境检测技术
外先进标准。

1、 人员

我司组织
有 5 人取得了
考试合格证书

2、 烟气

我司三台
计量标准要求
CEMS 系统），
州市生态环境

3、 废水

我司废气
化学需氧量、

4、实验

委托有

5、监测

废气监测

污染源烟气

求及检测方法

规范》(HJ/

(SO₂、NO_x、

对自动监测

用国家标准

国家环保部

6、仪器

仪器设备

部门检定合

7、记录

自动监测

生态环境局

确，各类原

字。手动监

完整，至少2

境空气质量

源废气监测

测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）要求
求进行；样品交接记录内容完整、规范。

8、环境管理体系

我司参照 ISO14000 环境管理体系管理。成立以公
术部部长为组长的环保技术监督领导小组，公司各相关
负责人为工作小组成员，负责对公司环保设施运行、维
技术改造的管理。环保设施与主设备同等管理，发电部
生产与环保设施的安全、环保运行管理，检修部负责环
施的维护和技改管理，确保公司环保设施正常达标运行
司环保归口于安环部，负责公司环保管理工作，建立环
标体系，对公司环保工作进行月度绩效考核管理，确保
体系运行正常。

（二）我司委托有资质的环境检测机构监测质量保
质量控制措施：

1、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算
过程均按《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-
等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程
集不少于 10%的平行样、空白样；实验室分析过程使用
物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质
施，并对质控数据分析，质控结果为合格。

2、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

气体的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算
过程均按《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-200

《固
(HJ
905-
55-2

使用
等质

计进
析)
定)

准示
为无

制

物采
技术
(GB

有关

制的
监测
审核
五、

类别	排口
有组织废气	DA
	DA
	DA
	DA
	DA

[illegible]

	排放口		(DB4
DW003	A厂废水排放口	总磷	广东省 (DB4
DW003	A厂废水排放口	溶解性全固体 (全盐量)	广东省 (DB4
DW003	A厂废水排放口	挥发酚	广东省 (DB4
DW003	A厂废水排放口	五日生化需氧量	广东省 (DB4
DW003	A厂废水排放口	流量	广东省 (DB4
DW005	A厂脱硫废水排放口	PH 值	火电厂 膏湿法 质控制 9
DW005	A厂脱硫废水排放口	总砷	火电厂 膏湿法 质控制 9
DW005	A厂脱硫废水排放口	总铅	火电厂 膏湿法 质控制 9
DW005	A厂脱硫废水排放口	总汞	火电厂 膏湿法 质控制 9
DW005	A厂脱硫废水排放口	总镉	火电厂 膏湿法 质控制 9
DW005	A厂脱硫废水排放口	流量	火电厂 膏湿法 质控制 9
DW002	A厂直流冷却水排水口	余氯	

	DW002	A厂直流冷却水排水口	流量	-
	DW002	A厂直流冷却水排水口	水温	-
无组织废气	/	厂界	氨	《恶臭污染物标准》 (GB14554-1997)
	/	厂界	硫化氢	《恶臭污染物标准》 (GB14554-1997)
	/	厂界	臭气浓度	《恶臭污染物标准》 (GB14554-1997)
	/	厂界	颗粒物	《大气污染物限值》DB44/2001

六、 企业自备监测仪器信息

表 4-1 企业自动监测设备

监测设备名称	型号	生产厂家
烟气分析仪	西门子 ULTRAMAT23	西门子
烟尘检测仪	杭州泽天 DMS-100	杭州泽天
流量计	深圳建恒 DCT1188-w	深圳建恒
温度计	热电阻 Pt100.	上海
流量计	KROHNE 公司 OPTIFLUX4100C	KI

七、 监测点位示意图

全厂平面布置及监测点位分布图（附图 3）

